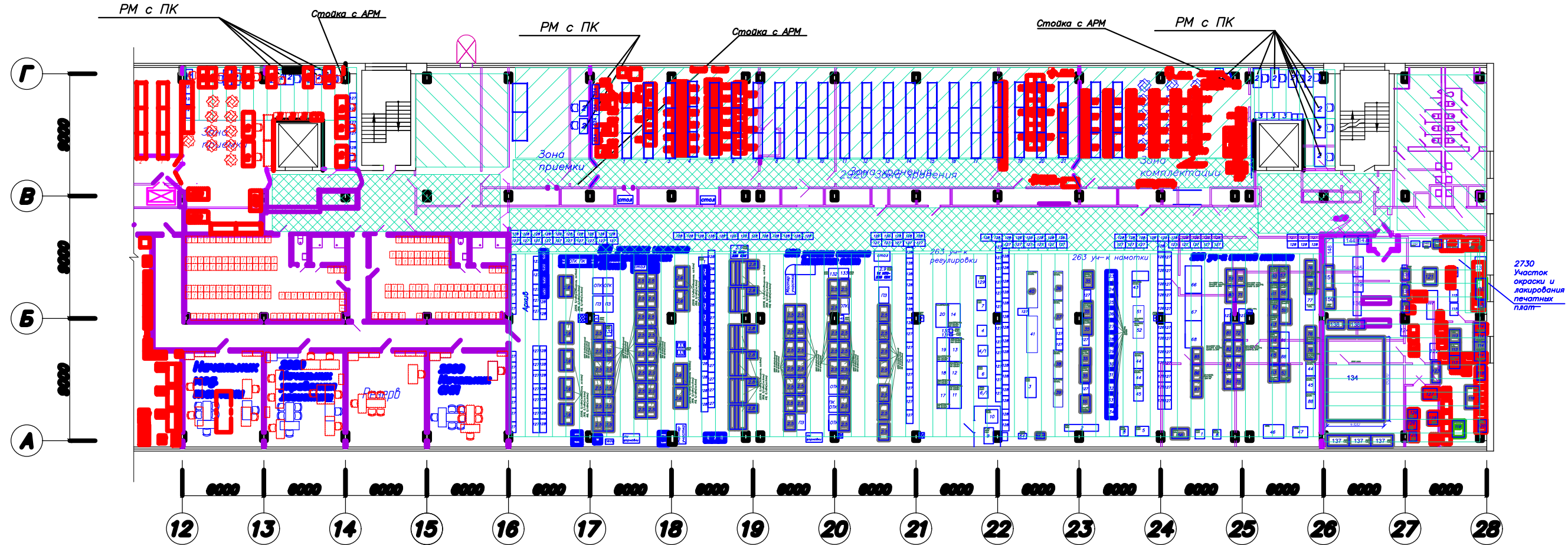


4 этаж 11 корпуса



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО "ГЗАС им. А.С. Попова"
В.Ю. Дряков

СОГЛАСОВАНО
Технический директор
АО "ГЗАС им. А.С. Попова"
И.В.Аржаев

- Слабая интенсивность по механическим воздействиям
- Умеренная интенсивность по механическим воздействиям
- Значительная интенсивность по механическим воздействиям
- Огнестойкость, стойкость к органическим растворителям
- Стойкость к растворам кислот
- Плитка

Спецификация СМП № 260

N п/п	Наименование оборудования	Подвести к РМ	Примечание	N п/п	Наименование оборудования	Подвести к РМ	Примечание
1	Станок шлифовальный (сварочный тип)	2000, 2,0м		39	Станок манометрический	2000, 2,0м	
2	Станок для оценки пробо	2000, 2,0м		40	Станок манометрический	2000, 2,0м	
3	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		41	Станок манометрический	2000, 2,0м	
4	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		42	Станок манометрический	2000, 2,0м	
5	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		43	Станок манометрический	2000, 2,0м	
6	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		44	Станок манометрический	2000, 2,0м	
7	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		45	Станок манометрический	2000, 2,0м	
8	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		46	Станок манометрический	2000, 2,0м	
9	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		47	Станок манометрический	2000, 2,0м	
10	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		48	Станок манометрический	2000, 2,0м	
11	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		49	Станок манометрический	2000, 2,0м	
12	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		50	Станок манометрический	2000, 2,0м	
13	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		51	Станок манометрический	2000, 2,0м	
14	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		52	Станок манометрический	2000, 2,0м	
15	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		53	Станок манометрический	2000, 2,0м	
16	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		54	Станок манометрический	2000, 2,0м	
17	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		55	Станок манометрический	2000, 2,0м	
18	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		56	Станок манометрический	2000, 2,0м	
19	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		57	Станок манометрический	2000, 2,0м	
20	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		58	Станок манометрический	2000, 2,0м	
21	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		59	Станок манометрический	2000, 2,0м	
22	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		60	Станок манометрический	2000, 2,0м	
23	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		61	Станок манометрический	2000, 2,0м	
24	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		62	Станок манометрический	2000, 2,0м	
25	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		63	Станок манометрический	2000, 2,0м	
26	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		64	Станок манометрический	2000, 2,0м	
27	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		65	Станок манометрический	2000, 2,0м	
28	Станок для проверки пробо	2000, 2,0м		66	Станок манометрический	2000, 2,0м	

СПЕЦИФИКАЦИЯ
к участку лакирования п/п

N п/п	Наименование оборудования	Подвести к РМ	Примечание
1	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
2	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
3	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
4	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
5	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
6	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
7	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
8	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
9	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
10	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
11	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
12	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
13	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
14	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
15	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
16	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
17	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
18	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
19	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
20	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
21	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
22	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
23	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
24	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
25	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
26	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
27	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
28	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	

Спецификация участка мбдтехники

N п/п	Наименование оборудования	Подвести к РМ	Примечание
1	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
2	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
3	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
4	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
5	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
6	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
7	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
8	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
9	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	

СПЕЦИФИКАЦИЯ
к участку лакирования п/п

N п/п	Наименование оборудования	Подвести к РМ	Примечание
1	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
2	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
3	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
4	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
5	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
6	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
7	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
8	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
9	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
10	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
11	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
12	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
13	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
14	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
15	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
16	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
17	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
18	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
19	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
20	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
21	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
22	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
23	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
24	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
25	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
26	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
27	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	
28	Станок шлифовальный	2000, 2,0м	

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ :
- Закрепление рабочих мест выполняется согласно ПУЭ и другим действующим нормативным документам. Каждое рабочее место должно быть оснащено оборудованием отключения электропитания.
 - Кабеля электропитания, телефонные и компьютерные провода должны быть уложены в кабель каналы.
 - Закрепление рабочих мест выполняется согласно ПУЭ и другим действующим нормативным документам. Все рабочие места, согласно планировке должны иметь закрепление с сопротивлением не более 0,1 Ом. Закрепление проводов должны быть защищены от случайного повреждения.
 - Установить на рабочие места светодиодные светильники.
 - К стойкам с ПК подключить 220В, 1кВт, установить 3 розетки.
 - Рабочие места мониториной, серверной-оборудования, регулировочной, жидкостной оборудовать вытяжной вентиляцией.
 - К рабочим местам мастеров, ОТК, ПЗ подвести компьютерную и телефонные линии.
 - Приточно-вытяжная вентиляция должна обеспечивать микроклимат производственных помещений в соответствии с действующими СНиПами и СанПиНами.
 - Производственные участки N 261, 262, 263 оборудовать видеонаблюдением.
 - Перевороту паз."д" с обверном проемом выполнить вноде из электропитания высотой 2,5 м.

АО "ГЗАС им. А.С. Попова"				
Директор по производству	Терентьева О.А.	Корпус 11 этаж 4	N	
Зам.нач-к УИ	Крылов А.С.	Планировка размещения рабочих мест на 4 этаже 11 корпуса	Дата	
Нач-к отдела	Большаков С.А.		М-6	
Нач-к СМП N 260	Савиных В.А.		1:200	
Нач-к СМП N 260	Драшова А.В.			